Modelo de Mejora Continua	LÍNEA TECNOLÓGICA DEL PROGRAMA DISEÑO RED TECNOLÓGICA DISEÑO DE MODAS Y CONFECCIONES

DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
52450092	CONFECCIÓN DE ROPA DEPORTIVA
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: INDUSTRIA
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 14/04/2010 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	100 horas
JUSTIFICACIÓN:	ESTA FORMACIÓN VA DIRIGIDA A LA COMUNIDAD DEL MUNICIPIO DE VILLAVICECIO, POBLACIÓN DESPLAZA, MADRES CABEZA DE HOGAR. ES UNA COMUNIDAD NECESITADA DE CAPACITACIÓN Y CON UNIDADES PRODUCTIVAS A DESARROLLAR. ESTA FORMACIÓN CON LLEVA A UNA VARIADA GAMA DE ACTIVIDADES LABORALES EN CONTEXTOS VARIABLES, ALGUNA ACTIVIDADES SON COMPLEJAS Y NO RUTINARIAS. EL APRENDIZ CUENTA CON UN NIVEL ALTO DE AUTONOMIA PARA SU DESEMPEÑO, REQUIERE TRABAJO DE EQUIPO
REQUISITOS DE INGRESO:	-Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA	
CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
290601148	OPERAR MAQUINARIA DE CONFECCIONES DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE ENTRENAMIENTO

ELEMENTO(S) DE LA COMPETENCIA

DENOMINACIÓN
Verificar características técnicas de maquinaria e insumos de acuerdo al proceso productivo,.
Poner en funcionamiento la maquinaria de según necesidades de entrenamiento.

2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN
REALIZAR OPERACIONES DE PREPARACIÓN, APLICANDO MÉTODOS DE TRABAJO, NORMAS DE CALIDAD Y TIEMPOS ESTABLECIDOS
REALIZAR OPERACIONES DE ENSAMBLE, APLICANDO LOS NETODOS DE TRABAJO, NORMAS DE CALIDAD Y TIEMPOS ESTABLECIDOS
IDENTIFICAR LAS PIEZAS Y OPERACIONES DE PRENDAS DE ROPA DEPORTIVA TENIENDO EN CUENTA LA FICHA TÉCNICA Y/O LA MUESTRA FISICA

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

- CONCEPTOS BASICOS SOBRE: FICHA TECNICA, MUESTRA FÍSICA, ORDEN OPERACIONAL Y MANEJO DE LOTES.
- CONOCIMIENTOS SOBRE MAQUNARIA, EQUIPO, HERRAMIENTAS Y ADITAMENTOS UTILIZADOS EN LA CONFECCIÓN DE ROPA DEPORTIVA.
- MANEJO DE LA TERMINOLOGÍA TÉCNICA DE LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE ROPA DEPORTIVA.
-CONOCIMIENTOS SOBRE OPERACIONES DE PREPARACIÓN, ENSAMBLE Y TERMINACIÓN DE ROPA DEPORTIVA.
- CONCEPTOS ESPECÍFICOS DE CALIDAD, MÉTODOS DE TRABAJO Y TIEMPOS, ESTABLECIDOS PARA

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

- UTILIZAR E INTERPRETAR FICHAS TÉCNICAS Y/O MUESTRA FÍSICAS.
- RECONOCER PIEZAS DE PRENDAS DEPORTIVAS.
- MANEJAR LOTES DE PRODUCCIÓN DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
-IDENTIFICAR LA MAQUINARIA, EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y ADITAMENTOS, UTILIZADOS PARA LA CONFECCIÓN DE ROPA DEPORTIVA.
-UTILIZAR LOS TÉRMINOS ADECUADOS A LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN ROPA DEPORTIVA.
- IDENTIFICAR LAS OPERACIONES DEL PROCESO DE PREPARACIÓN, ENSAMBLE Y TERMINACIÓN DE SUDADERA Y CAMISETAS.
- APLICAR MÉTODOS DE TRABAJO ESTABLECIDOS EN EL DESARROLLO LOS PROCESOS DE PRODUCCIÓN DE ROPA DEPORTIVA.
- REALIZAR OPERACIONES DE PREPARACIÓN, ENSAMBLE Y TERMINACIÓN DE SUDADERA Y CAMISETA, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD.
- INTERACTUAR ADECUADAMENTE CON SUPERIORES Y COMPAÑEROS

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

- IDENTIFICAR EN LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA LAS OPERACIONES A REALIZAR EN LA MAQUINARIA Y SUSTENTAR SU DECISIÓN.
- COMPARAR LOS MATERIALES E INSUMOS A UTILIZAR CON RELACIÓN A LOS DEFINIDOS EN LA FICHA

-UTILIZAR LA HERRAMIENTA DE TRABAJO APLICANDO LAS NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.
- PONE A PUNTO LA MAQUINA, DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y DEMUESTRA CONOCIMIENTOS DE LAS PARTES Y FUNCIONES.
- DEMUESTRA DOMINIO TÉCNICO EN EL MANEJO Y MANIPULACIÓN DE MATERIALES EN LA MÁQUINA DE ACUERDO CON MÉTODOS DE TRABAJO.
-TRABAJA EN EQUIPO Y PROMUEVE LAS BUENAS RELACIONES INTERPERSONALES PARA LOGRAR SUS RESUSLTADOS DE APRENDIZAJE DE MANERA INTEGRAL.
- RESUELVE CON OPORTUNIDAD Y RESPONSABILIDAD LAS CONTIGENCIAS PRESENTADAS.
PRESENTA IDEAS EMPRENDEDORAS PARA REALIZAR O MEJORAR LOS PROCESOS Y PRODUCTOS

5. PERFIL TÉCNICO DEL INSTRUCTOR

Requisitos Académicos	
Competencias mínimas	
Experiencia laboral y/o especialización	

CONTROL DEL DOCUMENTO

	NOMBRE	CARGO	DEPENDENCIA / RED	FECHA
Responsable del diseño	DILMA CONSTANZA ACEVEDO	INSTRUCTORA	null. REGIONAL META	12/04/2010